

# Монтаж



Даже самый замечательный материал окажется неэффективным, если монтаж сделан плохо. Заказчик видит то, что монтажник в итоге продемонстрирует. Зачастую именно монтажник, обладающий хорошим опытом, — решающее звено в формировании мнения о материале. Только совместными усилиями производителя и монтажника можно разработать оптимальную технологию работы. Мы будем рады, если вы поделитесь своим опытом.

## МОНТАЖ ЗВУКОИЗОЛЯЦИИ К-FONIK ST GK 072 НА СИСТЕМЫ ВЕНТИЛЯЦИИ И ВОДООТВЕДЕНИЯ

**Кратко:** К-FONIK ST GK 072 — это двуслойный материал на основе каучука. Приклеивается мягким вспененным слоем на металлическую поверхность, либо оборачивается внахлест (GK по GK), с предварительной выборкой мягкого материала К-FLEX ST 40 мм и затем склеивается (клей К-FLEX 414).

### Подробно:

1. Расчет материала надо производить заранее, исходя из 10% запаса по материалу;
2. Расход клея при полном приклеивании материала на поверхность — 0,3 л/м<sup>2</sup>;
3. Поверхность, на которую должен монтироваться материал, должна быть подготовлена, очищена и обезжирена (используйте растворитель К-FLEX);
4. Режущий инструмент хорошо заточен;
5. Перед раскроем материала, следует предварительно застелить место для работы чистым материалом. Это поможет сэкономить время и судорожно не оттирать уже оклеенную систему, перед сдачей работы заказчику (можно использовать упаковку от материала К-FONIK ST GK 072);
6. Материал К-FONIK ST GK 072 раскраивается с изнаночной стороны по мягкой подложке из вспененного каучука К-FLEX ST;
7. Острым ножом рассекается заранее раскроенный и размеченный материал со стороны К-FLEX ST, не прорезая материал до жесткого слоя GK, а лишь надсекая его;
8. Материал складывается по надрезу, образуя ровный срез;
9. При звукоизоляции внахлест. На материале рассекается надрез слоя К-FLEX ST на 40 мм от края. Далее слой К-FLEX ST счищается полностью, до слоя GK;
10. Стык заранее готовится по двум направлениям продольного и поперечного шва;
11. Клей К-FLEX 414 разводится растворителем в соотношении 1:10 частей, затем наносится на металлическую поверхность и на вспененную поверхность материала К-FONIK ST GK 072;
12. Через 1,5 мин поверхности готовы к склеиванию;
13. Материал монтируется на поверхность с подтягиванием, чтобы не образовывались провисы и пузыри. Шов-нахлест, должен располагаться сбоку, либо снизу;
14. Крепежные элементы должны опираться на заизолированную поверхность. Участки между собой так же монтируются внахлест, чтобы избежать акустических мостов.